



C A T A L O G U E





À propos de G3D Pro

Depuis sa fondation en 2015, G3D Pro se positionne comme leader dans le domaine de la fourniture de consommables pour l'impression 3D. Notre développement continu et notre capacité à innover se reflètent dans la création régulière de nouveaux filaments. Nous tirons une grande fierté de notre réseau de partenaires distributeurs, grâce auquel nous promouvons nos produits et offrons un conseil expert aux utilisateurs, en France et au-delà.

L'équipe G3D Pro

Notre équipe, au cœur de notre réussite, bénéficie d'une solide expérience dans le domaine de l'impression 3D. Elle est composée de techniciens support, de commerciaux, ainsi que d'équipes spécialisées en recherche et développement et en production. Cette diversité nous permet d'être particulièrement réactifs et adaptables aux besoins de nos clients, qu'il s'agisse de la fabrication de produits standards ou spéciaux. Notre proximité avec nos clients et distributeurs sur tout le territoire assure un accompagnement personnalisé et efficace.

Notre engagement

Chez G3D Pro, notre engagement repose sur quatre piliers fondamentaux :

Qualité des filaments : Nous garantissons la haute qualité de nos filaments, assurant ainsi des impressions 3D fiables et de précision pour tous les projets.

Disponibilité sous 24h : Conscients de l'importance de la réactivité, nous nous engageons à ce que nos produits soient disponibles dans un délai de 24 heures, répondant ainsi rapidement aux besoins urgents de nos clients.

Innovation continue : L'innovation est au cœur de notre stratégie. Nous développons continuellement de nouveaux produits pour répondre aux exigences évolutives du marché et aux besoins spécifiques de nos clients.

Filaments spéciaux et accompagnement : Nous offrons la possibilité de fabriquer des filaments spéciaux, adaptés aux besoins uniques de nos clients. Notre équipe est dédiée à accompagner les clients dans leur développement, assurant un soutien technique et stratégique à chaque étape.

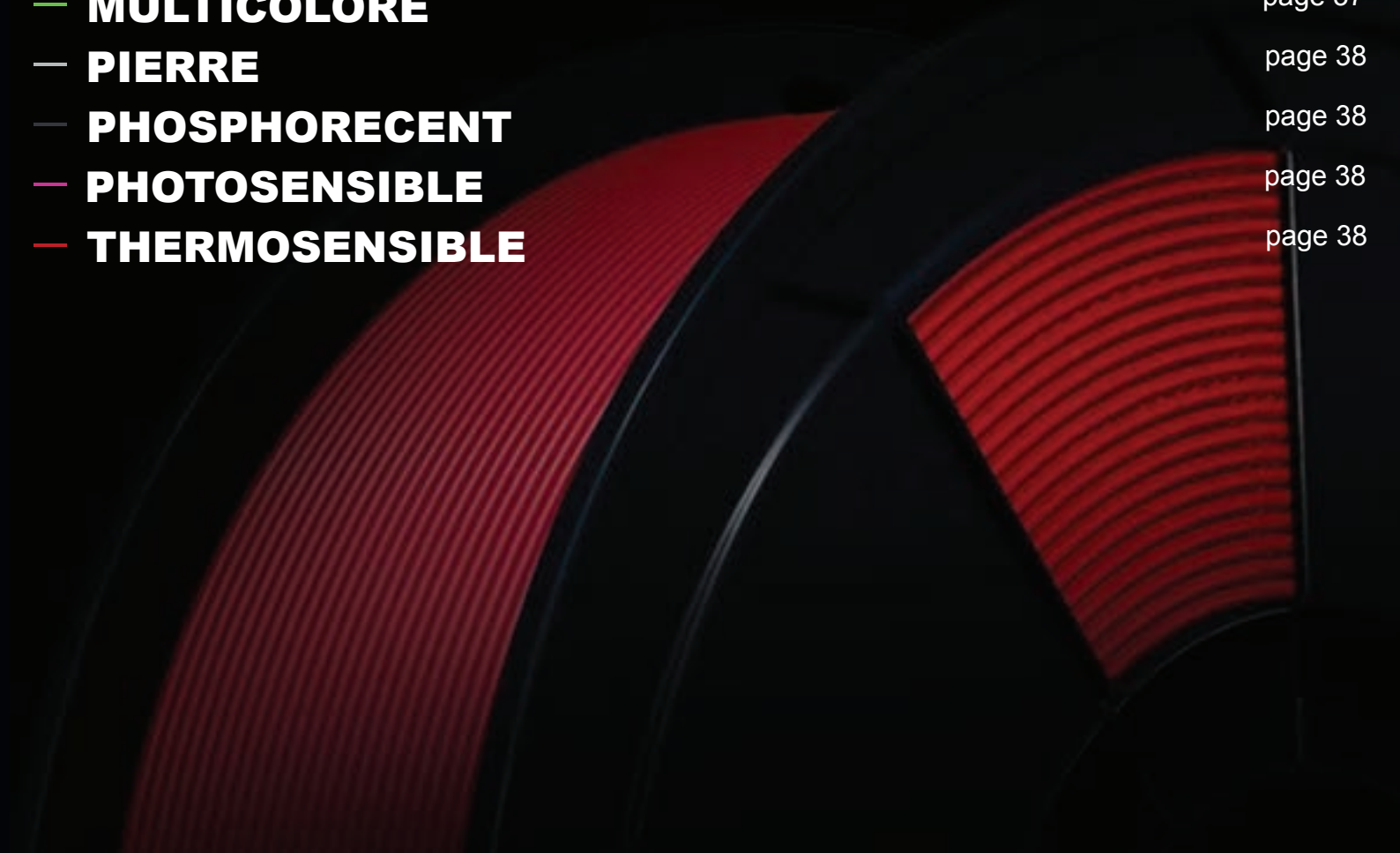
Rejoignez l'aventure G3D Pro et découvrez une gamme de produits qui repousse les limites de l'impression 3D, soutenue par un engagement sans faille envers la qualité, l'innovation et la satisfaction client.

SOMMAIRE

PRÉSENTATION	page 1
MATIÈRES	page 3
— PLA	page 5
— PLA HAUTE-TEMPÉRATURE	page 7
— PLA HAUTE-VITESSE	page 9
— ABS	page 11
— PETG	page 13
— ASA	page 15
— TPU	page 17
— PLA FIBRE DE CARBONE	page 19
— NYLON	page 21
— POLYCARBONATE	page 23
— PVA	page 25
— HIPS	page 27

FINITIONS

— CLASSIQUE	page 29
— MAT	page 31
— PASTEL	page 32
— SILK GLOSSY	page 32
— IRIDESCENT	page 33
— MÉTALLISÉ	page 33
— PAILLETTE	page 34
— TRANSLUCIDE	page 34
— FLUORESCENT	page 35
— BICOLORE	page 35
— TRICOLORE	page 35
— MULTICOLORE	page 36
— PIERRE	page 37
— PHOSPHORECENT	page 38
— PHOTOSENSIBLE	page 38
— THERMOSENSIBLE	page 38



PRÉSENTATION

À PROPOS

G3D PRO a été créé à la fin de l'année 2014, reprise en mars 2022 par une nouvelle équipe dynamique. Notre entreprise a su s'imposer comme un acteur majeur du secteur de l'impression 3D.

L'entreprise a su évoluer et s'adapter à son secteur, pour devenir un fournisseur incontournable pour les professionnels et les particuliers à la recherche de nouveautés et de produits de qualité pour leurs projets d'impression 3D.

L'ÉQUIPE

Notre équipe est composée de cinq experts dans leurs domaines, nos collaborateurs sont là pour vous accompagner et vous conseiller tout au long de votre expérience. Nous nous efforçons de nous améliorer pour répondre aux besoins de nos clients.

ENGAGEMENT QUALITÉ ET SERVICE

Chez Grossiste 3D, la qualité de nos produits et la satisfaction de nos clients sont au cœur de notre entreprise. Nous nous engageons à fournir des produits de qualité, rigoureusement testés pour garantir des performances optimales.

Notre équipe de service client dévouée est toujours prête à répondre à vos questions et à vous assister tout au long de votre parcours d'achat, que vous soyez un professionnel ou un particulier.



NOTRE GAMME DE PRODUIT

Chez G3D PRO, nous sommes fiers d'offrir une gamme complète de produits d'impression 3D :

- **Filaments 3D G3D PRO®** : Nous fournissons une gamme diversifiée de filaments 3D de la marque G3D PRO, adaptés à la fois aux besoins des professionnels et des particuliers. Avec plus de 500 références en stock, notre gamme de filaments 3D est l'une des plus vastes du marché. Nous proposons une variété de matières, de couleurs et de finitions pour répondre à tous vos besoins en impression 3D, que vous soyez un professionnel cherchant à réaliser des projets complexes ou un particulier créant des objets à domicile.

- **Stylos 3D G3D PEN®** : Explorez notre sélection de stylos 3D de pointe, permettant aux créatifs de tous niveaux de donner vie à leurs idées.

- **Accessoires** : Nous proposons une gamme complète d'accessoires essentiels pour optimiser votre expérience d'impression 3D, que vous soyez un professionnel ou un amateur passionné.

- **Bombes de peinture** : Notre collection de bombes de peinture offre une qualité exceptionnelle pour embellir vos créations en 3D avec des finitions impeccables, qu'elles soient destinées à un usage commercial ou personnel.

- **Pièces détachées** : Nous fournissons également un inventaire de pièces détachées essentielles pour les imprimantes 3D, garantissant une maintenance efficace et un fonctionnement continu, que vous soyez une entreprise ou un particulier.

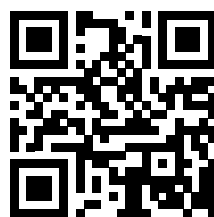


G3D PRO est votre partenaire de confiance pour l'impression 3D, offrant des produits de qualité et un service client hors pair, que vous soyez une entreprise en quête d'efficacité ou un particulier passionné de création. Nous sommes impatients de vous accompagner dans la réalisation de vos projets d'impression 3D, quel que soit votre profil.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour découvrir comment G3D PRO peut contribuer à votre succès dans le monde de l'impression 3D.

📍 27 Route de Saint Laurent
08000 Charleville-Mézières
France

☎ 03 24 27 42 16

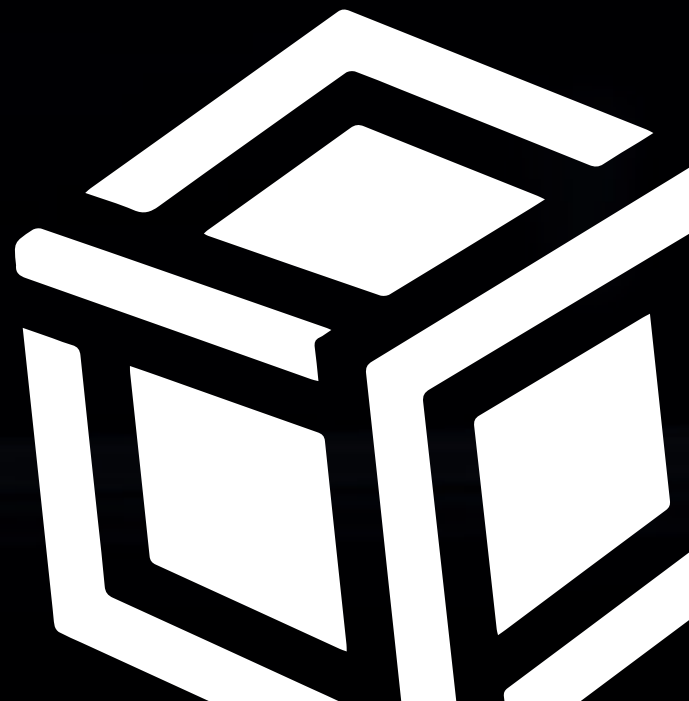


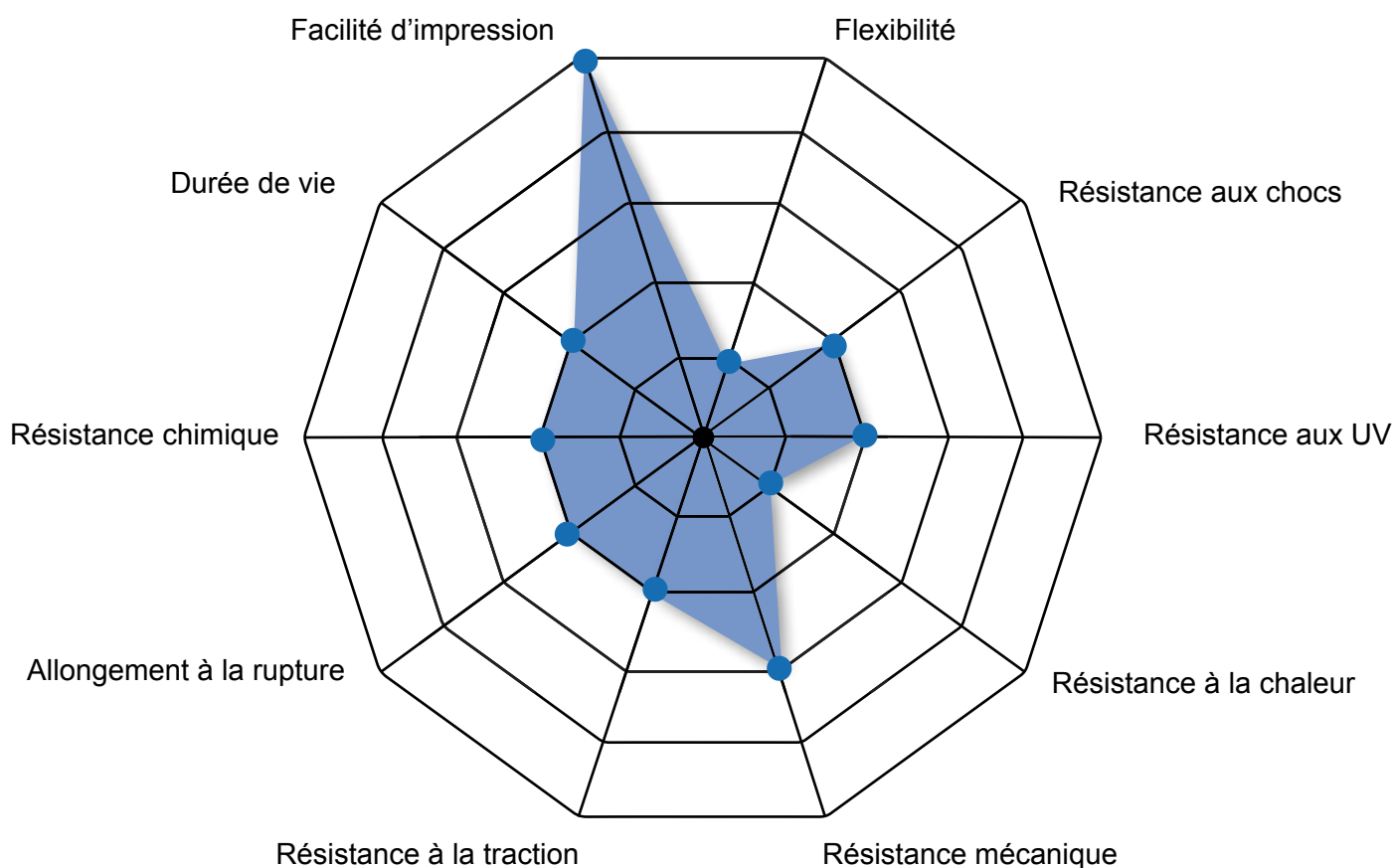
www.g3dpro.com

01

MATIÈRES

PLA	page 5
PLA HAUTE-TEMPÉRATURE	page 7
PLA HAUTE-VITESSE	page 9
ABS	page 11
PETG	page 13
ASA	page 15
TPU	page 17
PLA FIBRE DE CARBONE	page 19
NYLON	page 21
POLYCARBONATE	page 23
PVA	page 25
HIPS	page 27





CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm / 2.85 mm
PRÉCISION	± 0,02mm
DENSITÉ	1,24g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	30 - 300 mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	0 - 60 °C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	195 - 215 °C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Esthétique, prototypage...



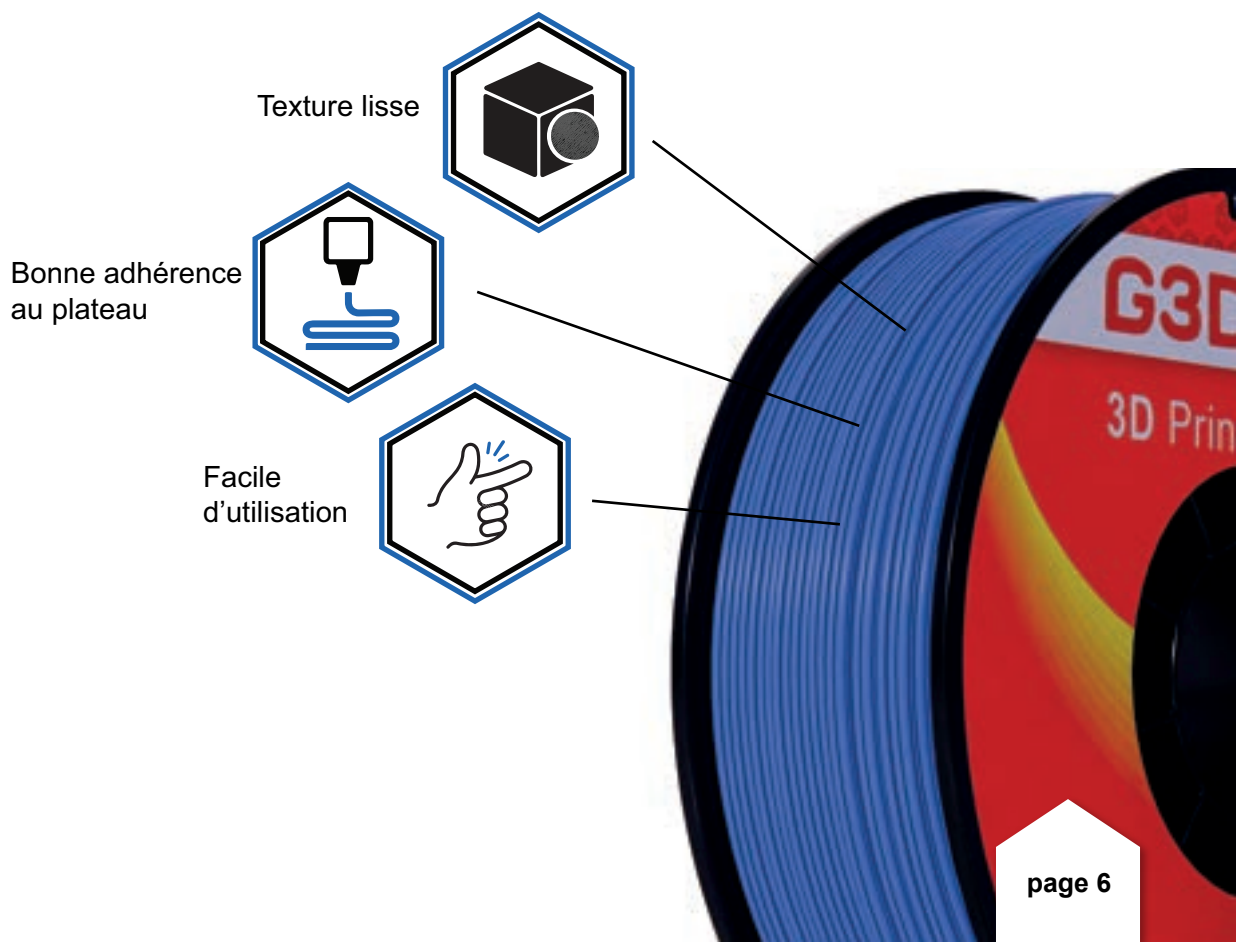
Couleurs disponibles pages 31-38

Le **PLA (acide polylactique)** est un filament largement apprécié dans le domaine de l'impression 3D, notamment pour ses multiples avantages, tels que sa **facilité d'utilisation**, son **moindre impact environnemental** et la **diversité de ses finitions**.

Le **PLA G3D PRO** est particulièrement bien adapté aux personnes débutantes en impression 3D. Il ne nécessite pas de températures élevées ou d'un plateau chauffant, facilitant ainsi son impression sur les imprimantes FDM.

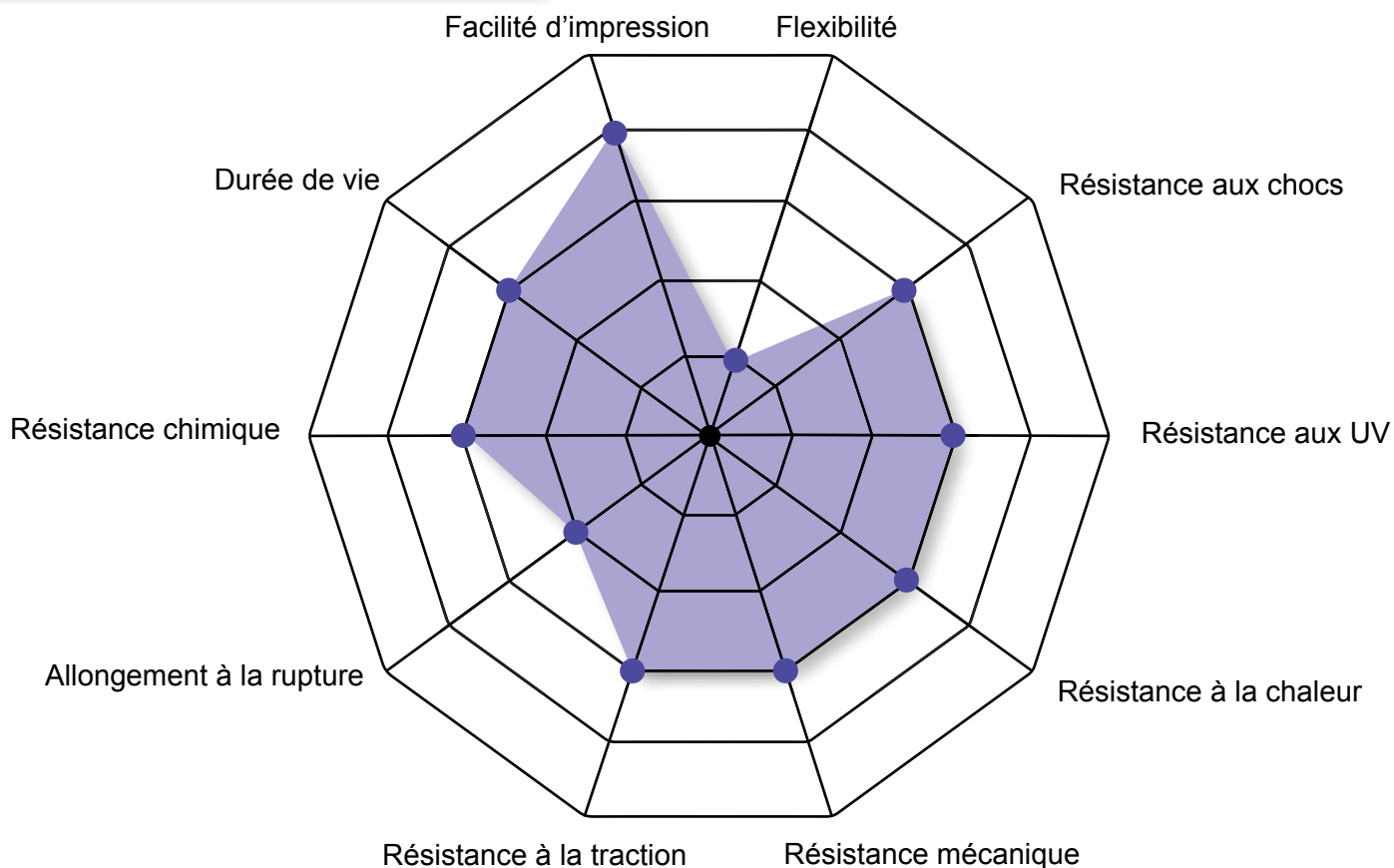


CONDITIONNEMENT							
POIDS NET							
Échantillon	Au mètre	250g	500g	1kg	3kg	5kg	10kg
LONGUEUR DU FILAMENT							
10m	Au choix	95m	167m	335m	1005m	1675m	3350m



PLA

HAUTE-TEMPÉRATURE



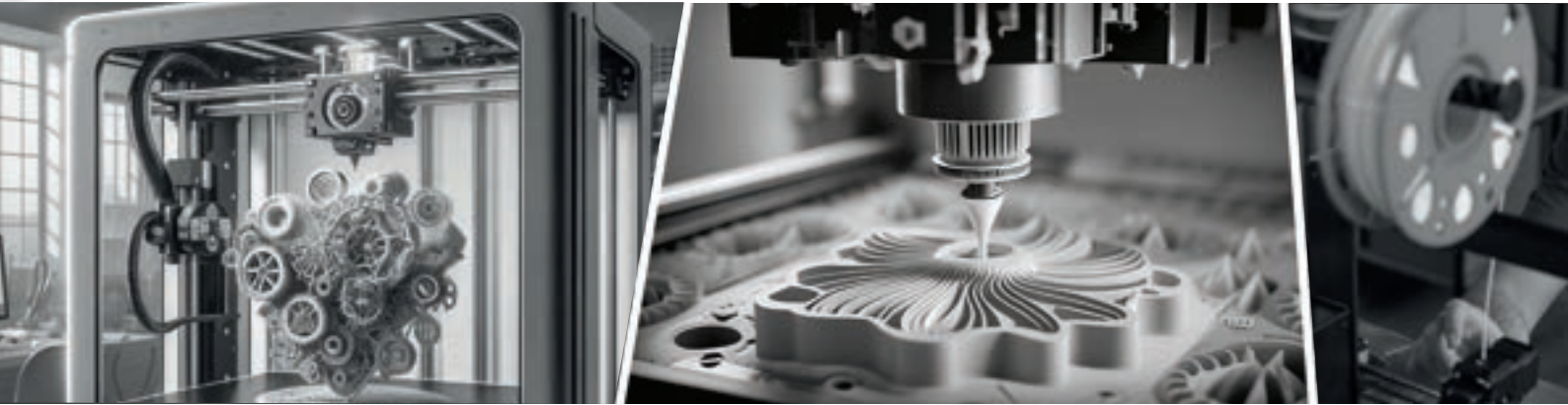
CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,25g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 150mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	50 - 60°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	195 - 240°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, esthétique, maquette

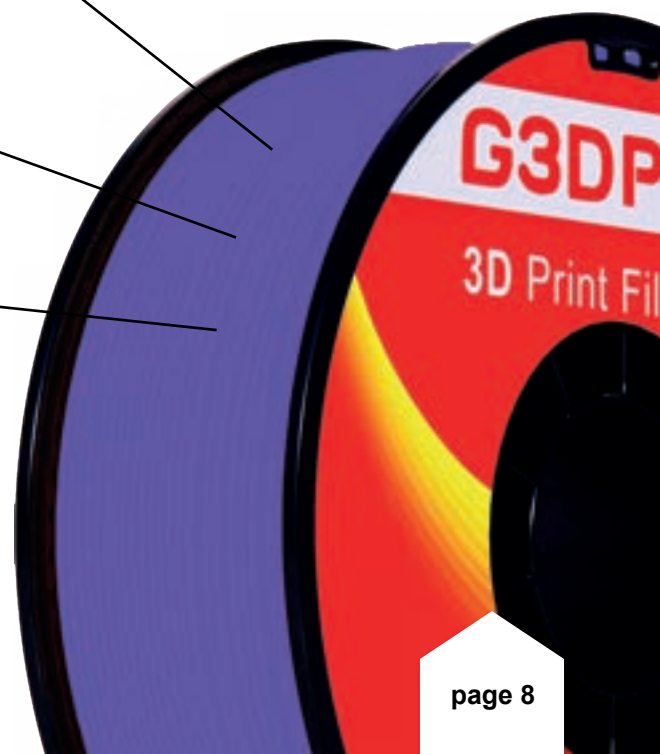
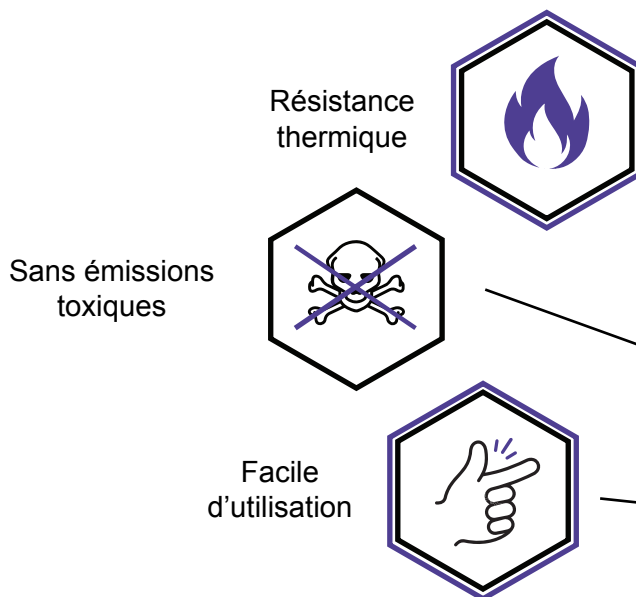


Couleurs disponibles pages 31-38

Le **PLA Haute Température G3D PRO®** (acide polylactique) est une variante du PLA, il a été conçu pour résister à **des températures plus élevées sans déformation**. Cette qualité le rend idéal pour des applications où les pièces imprimées peuvent être exposées à des **environnements chauds** ou à des **sources de chaleur**. Ce type de PLA maintient sa **stabilité structurelle** et sa forme même à des températures qui feraient fondre ou déformer le PLA standard. Cette spécification le rend particulièrement utile dans des domaines tels que l'automobile, l'électronique, ou pour des pièces nécessitant une résistance thermique accrue.

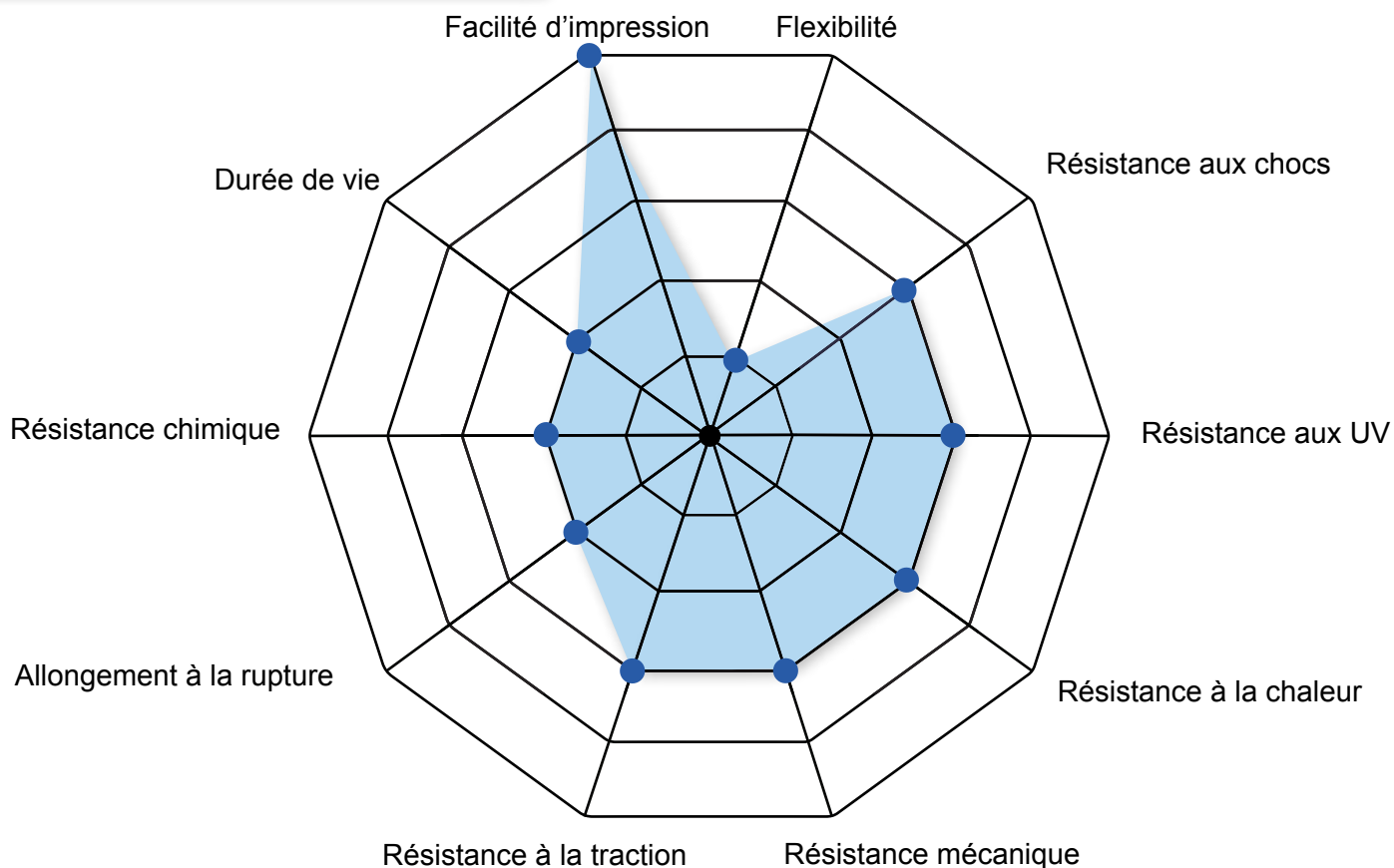


CONDITIONNEMENT			
POIDS NET			
Échantillon	Au mètre	500g	1kg
LONGUEUR DU FILAMENT			
10m	Au choix	167m	335m



PLA

HAUTE-VITESSE

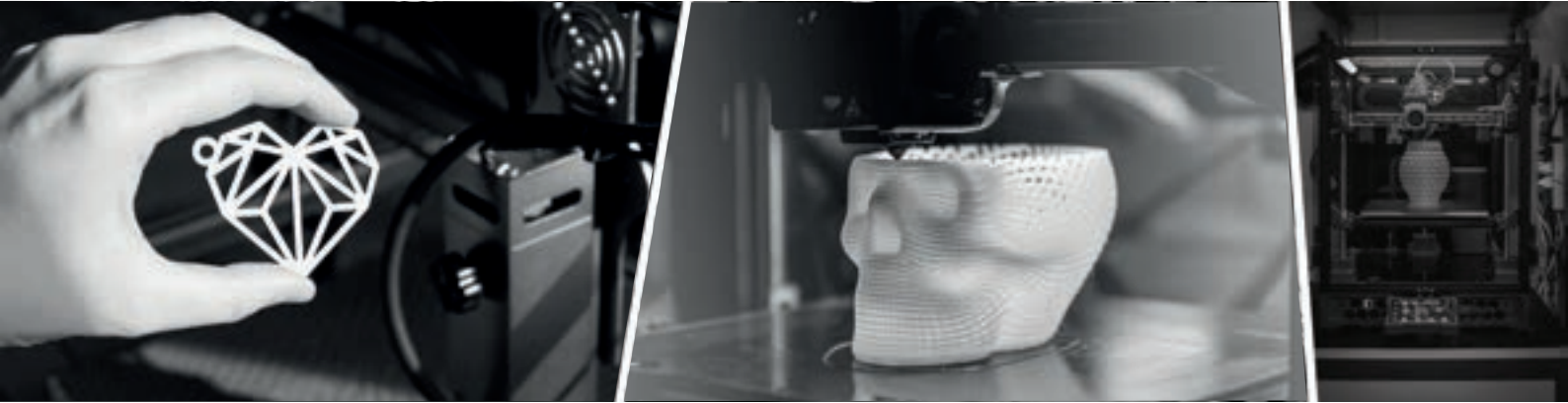


CARACTÉRISTIQUES	
DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,25g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	30 - 600mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	50 - 60°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	195 - 240°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Prototype, esthétique, maquette

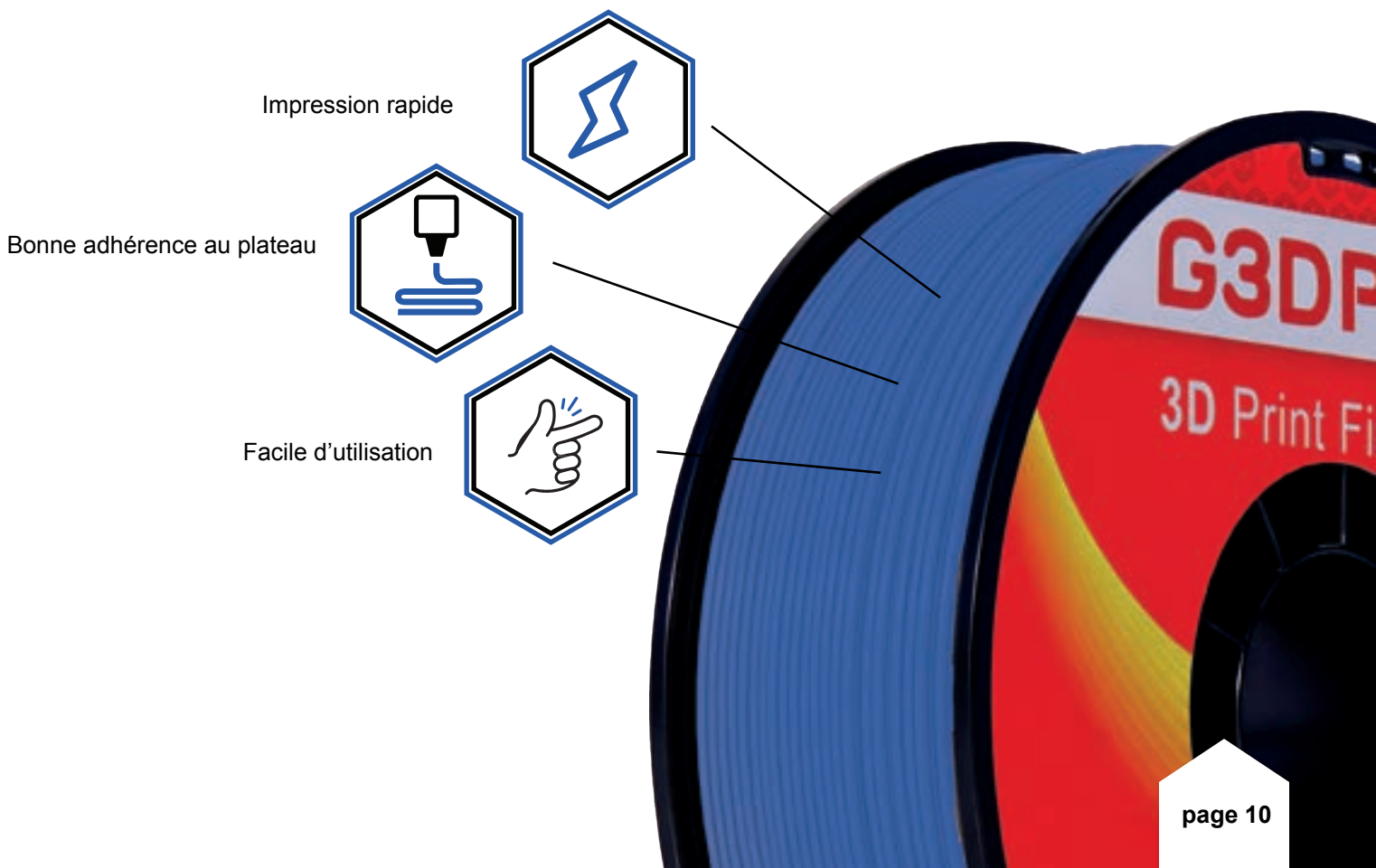


Couleurs disponibles pages 31-38

Le filament **PLA haute vitesse**, une variante de l'acide polylactique standard, est un thermoplastique fréquemment employé dans l'impression 3D rapide. Produit à partir de sources naturelles et renouvelables, ce filament combine les **avantages du PLA traditionnel** avec une capacité **d'impression accélérée**. Il est reconnu pour sa **facilité d'utilisation**, sa **non-toxicité**, et son **faible taux de retrait**, tout en permettant une impression **significativement plus rapide**. Ce filament est capable de former des modèles robustes ou flexibles, selon la formulation spécifique du PLA haute vitesse utilisée.



CONDITIONNEMENT		
POIDS NET		
Échantillon	Au mètre	1kg
LONGUEUR DU FILAMENT		
10m	Au choix	335m



Impression rapide



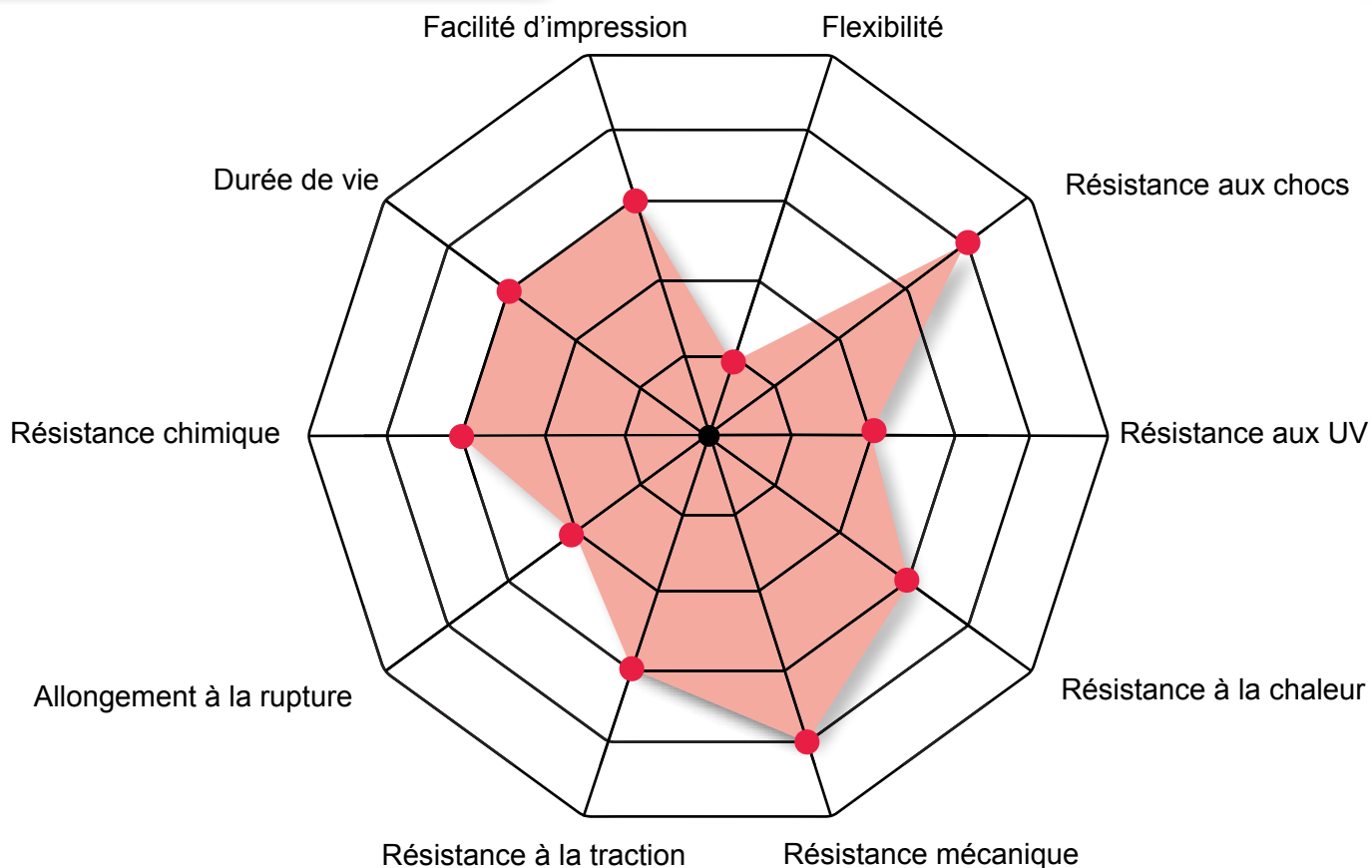
Bonne adhérence au plateau



Facile d'utilisation



ABS



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm/2.85mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,01g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 120mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	90 - 110°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	220 - 260°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, esthétique, maquette



Couleurs disponibles pages 31-38



L'ABS est un filament très utilisé dans le domaine de l'impression 3D, reconnu pour ses caractéristiques telles que sa **résistance aux chocs**, sa **durabilité** et sa **capacité à supporter des températures élevées**. L'ABS est un thermoplastique dérivé du pétrole, ce qui lui confère des **propriétés mécaniques supérieures** au PLA.



CONDITIONNEMENT						
POIDS NET						
Échantillon	Au mètre	500g	1kg	3kg	5kg	9kg
LONGUEUR DU FILAMENT						
10m	Au choix	205m	410m	1230m	2050m	4100m

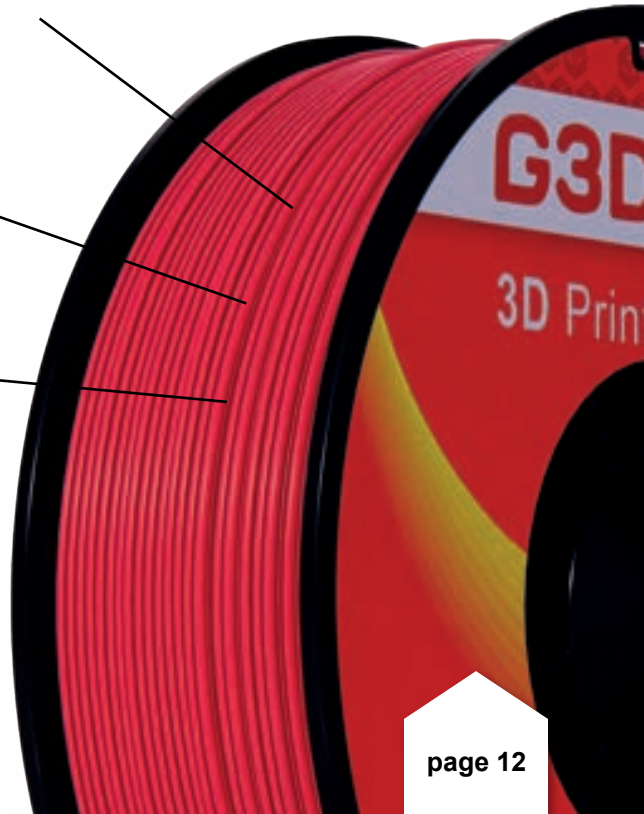
Utilisation mécanique



Post-traitement

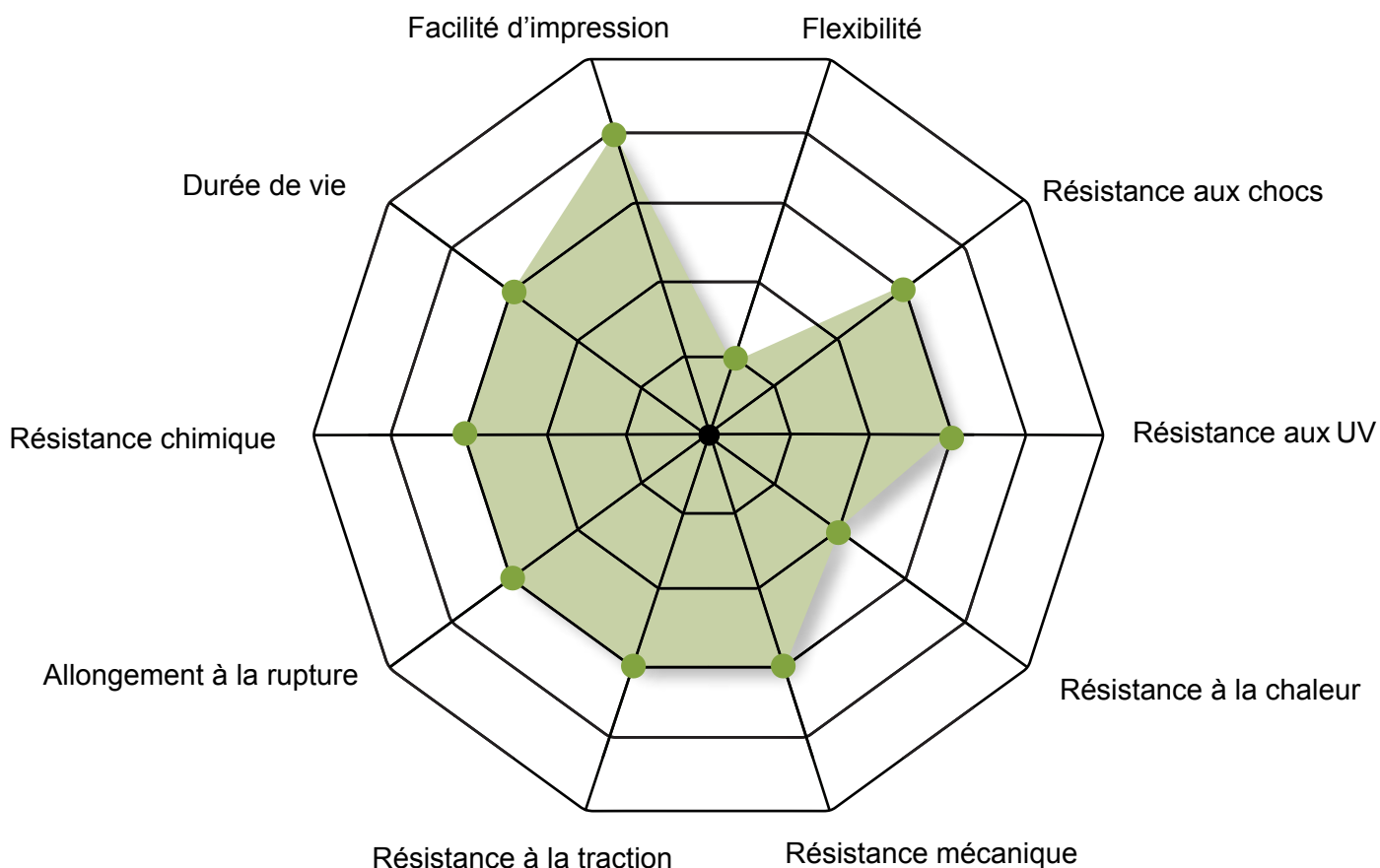


Supporte la chaleur



PETG

G3D PRO®



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm/2.85mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,27g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 250mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	80 - 90°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	225 - 245°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, esthétique, maquette



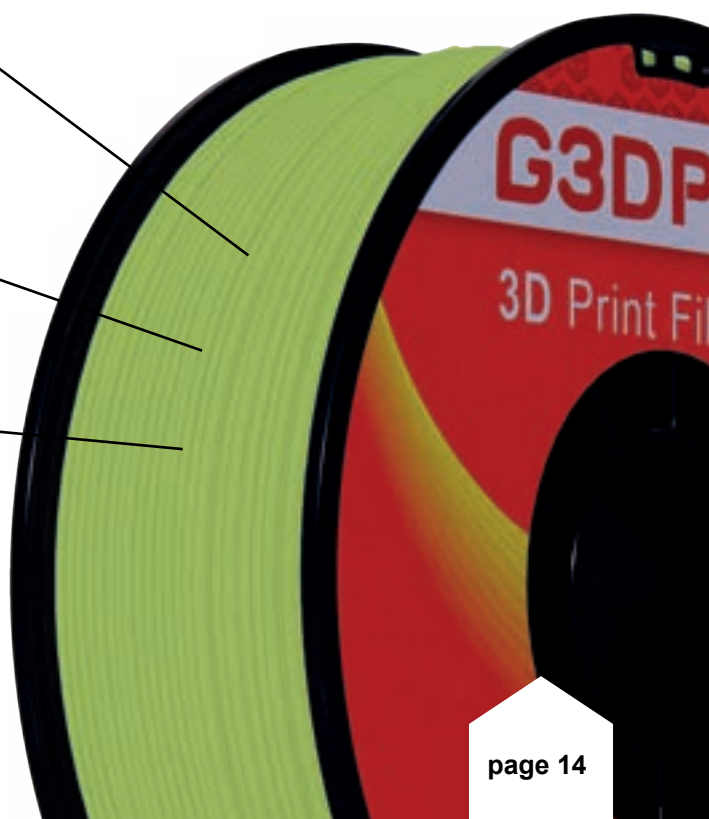
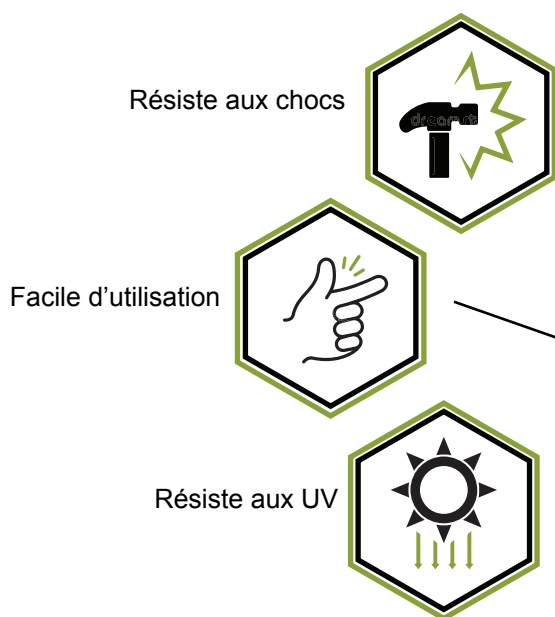
Couleurs disponibles pages 31-38

Le PETG est un filament très prisé en impression 3D, connu pour combiner les meilleures caractéristiques des thermoplastiques PLA et de l'ABS. Il est réputé pour sa **résistance aux chocs**, sa **durabilité** et sa **facilité d'impression**.

Le PETG G3D PRO se distingue comme un excellent choix pour les utilisateurs intermédiaires en impression 3D. Bien que moins rigide que l'ABS, le PETG offre une meilleure **résistance aux UV** et est moins susceptible de se dégrader au soleil. Cela en fait un matériau adapté pour des applications extérieures.

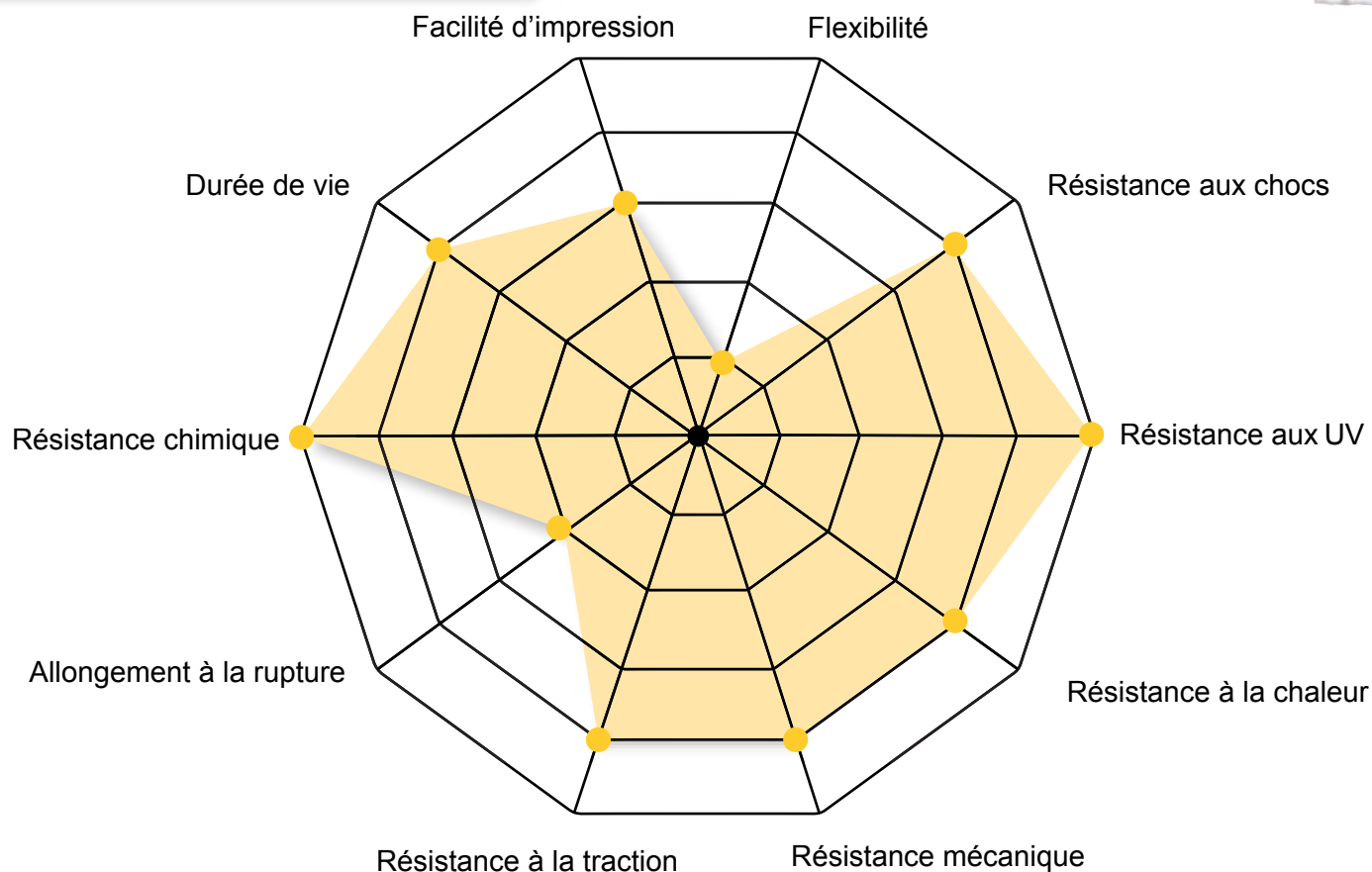


CONDITIONNEMENT				
POIDS NET				
Échantillon	Au mètre	500g	1kg	5kg
LONGUEUR DU FILAMENT				
10m	Au choix	164m	327m	1635m



ASA

G3D PRO®



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,11g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 80mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	80 - 90°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	235 - 255°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, maquette, extérieure



Couleurs disponibles pages 31-38

Le filament ASA est un matériau de qualité, particulièrement adapté aux applications exigeantes en extérieur.

Il est connu pour sa **résistance aux intempéries, à la lumière UV et aux variations de température**. Ce matériau offre une bonne stabilité dimensionnelle, ce qui signifie que vos pièces conserveront leurs formes et leurs dimensions même dans des conditions environnementales difficiles. Grâce à sa **résistance aux chocs et à l'usure**, il est parfait pour la fabrication de pièces durables, telles que des pièces automobiles, des enseignes extérieures, des boîtiers électroniques et bien plus encore.



CONDITIONNEMENT

POIDS NET

Échantillon	Au mètre	800g	3kg
-------------	----------	------	-----

LOGNUEUR DU FILAMENT

10m	Au choix	304m	1122m
-----	----------	------	-------

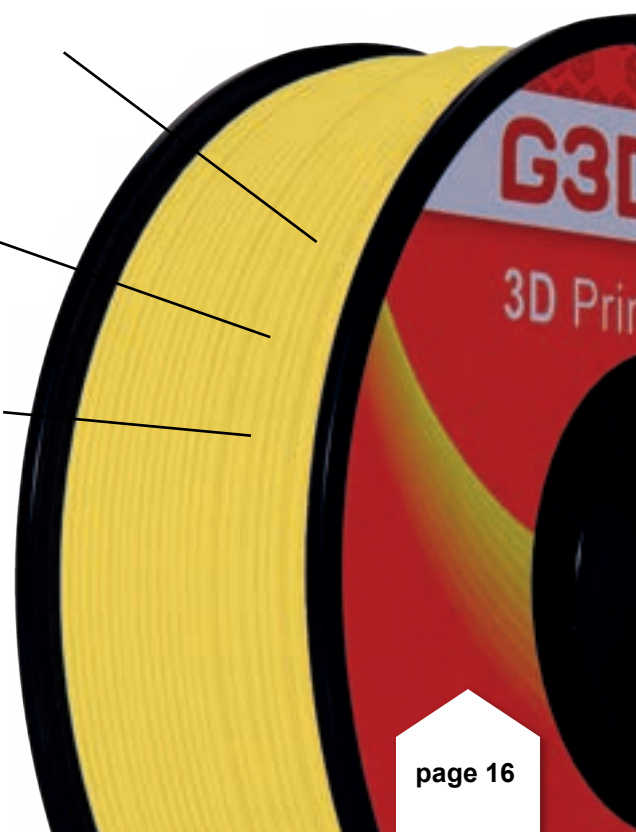
Utilisation mécanique



Utilisation extérieure

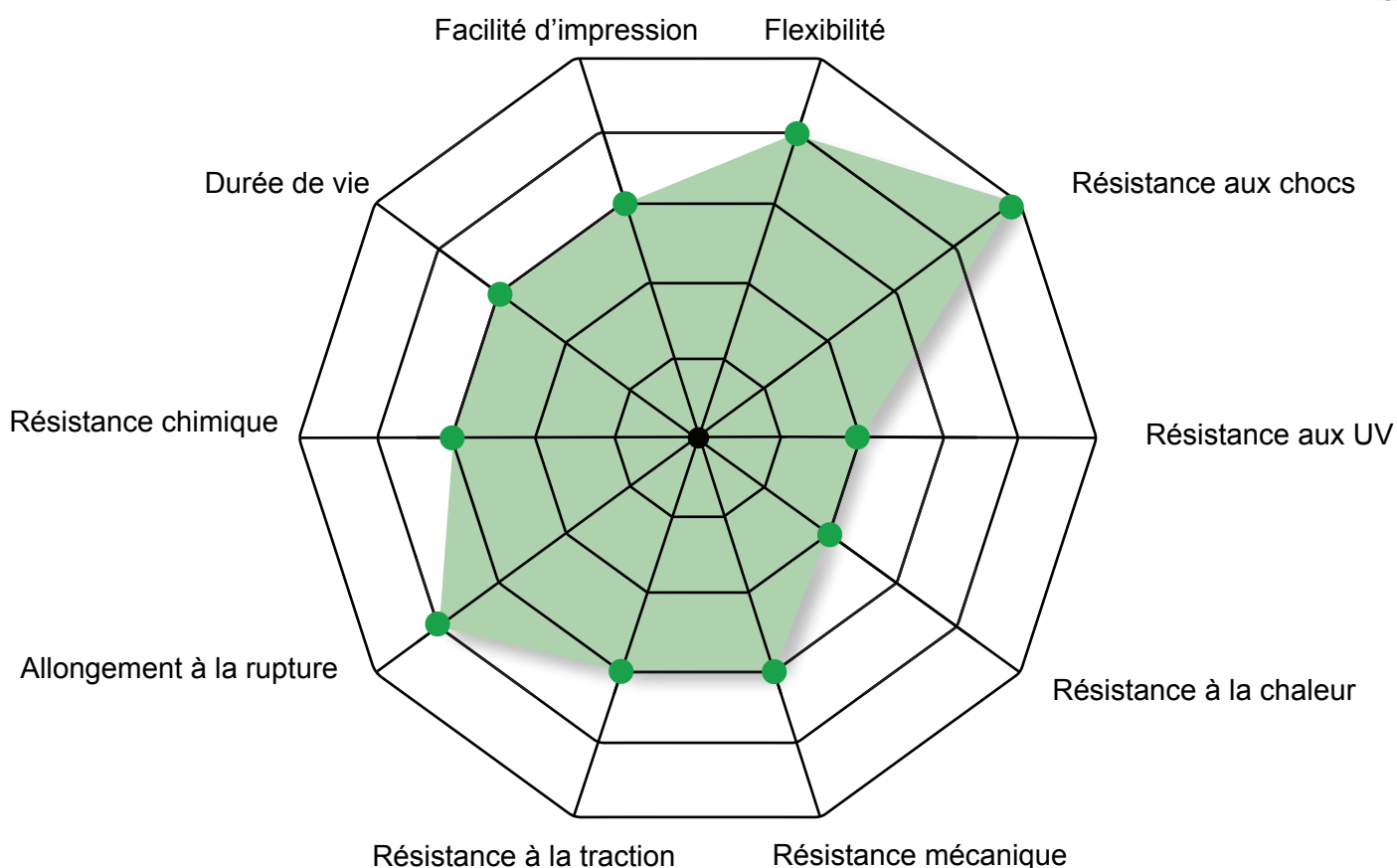


Résistance chimique



TPU

G3D PRO®



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,25g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	15 - 40mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	40°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	210 - 230°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, esthétique, chaussure
INTENSITÉ ÉLASTIQUE	Shore 94A

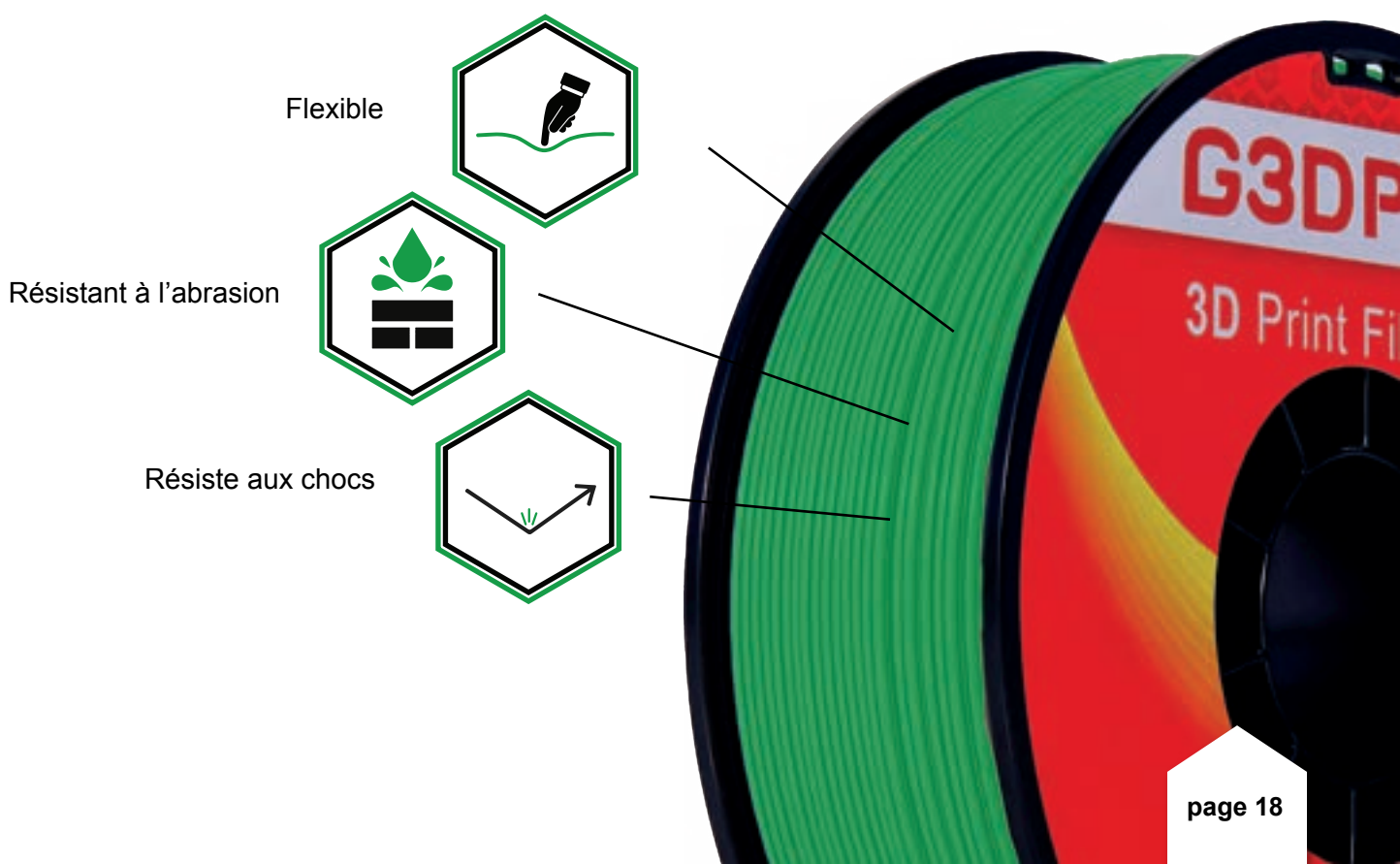


Le TPU (Polyuréthane Thermoplastique) se distingue comme un filament de choix dans l'univers de l'impression 3D, notamment pour ses propriétés uniques telles que sa **flexibilité**, sa **durabilité**, et sa **résilience**.

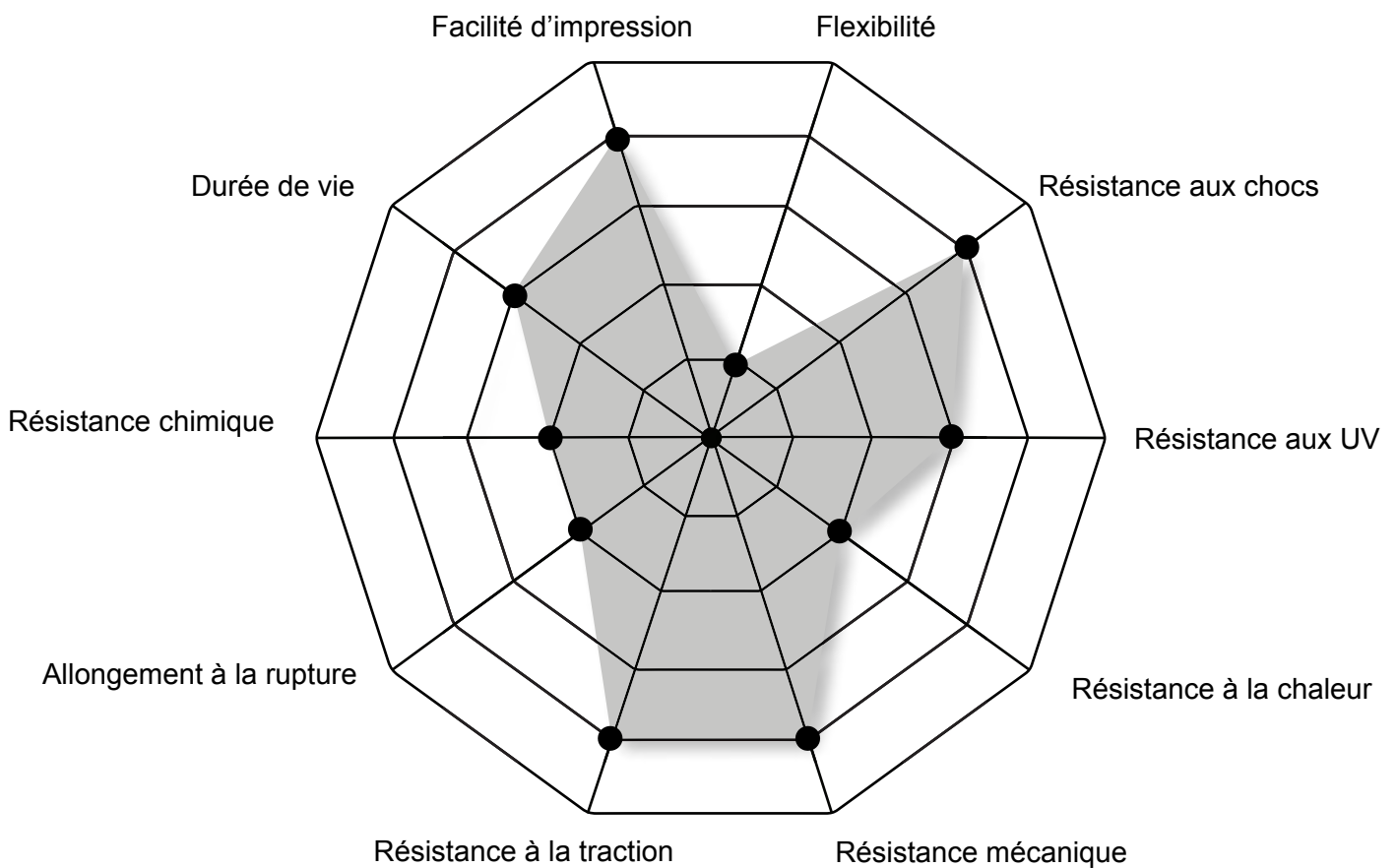
Contrairement au PLA, le TPU n'est pas rigide ; il est **élastique** et peut s'étirer et se **plier**, tout en revenant à sa forme originale. C'est un matériau synthétique fabriqué à partir de polymères élastiques, ce qui lui confère une **résistance supérieure aux chocs**, à l'**usure** et à certaines **conditions climatiques**.



CONDITIONNEMENT	
POIDS NET	
Échantillon	800g
LONGUEUR DU FILAMENT	
10m	268m



PLA FIBRE DE CARBONE



CARACTÉRISTIQUES	
DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,28g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	50 - 150mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	90 - 120°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	220 - 250°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Acier
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, prototype, maquette
COMPOSITION	20% Fibre de carbone, 80% PLA

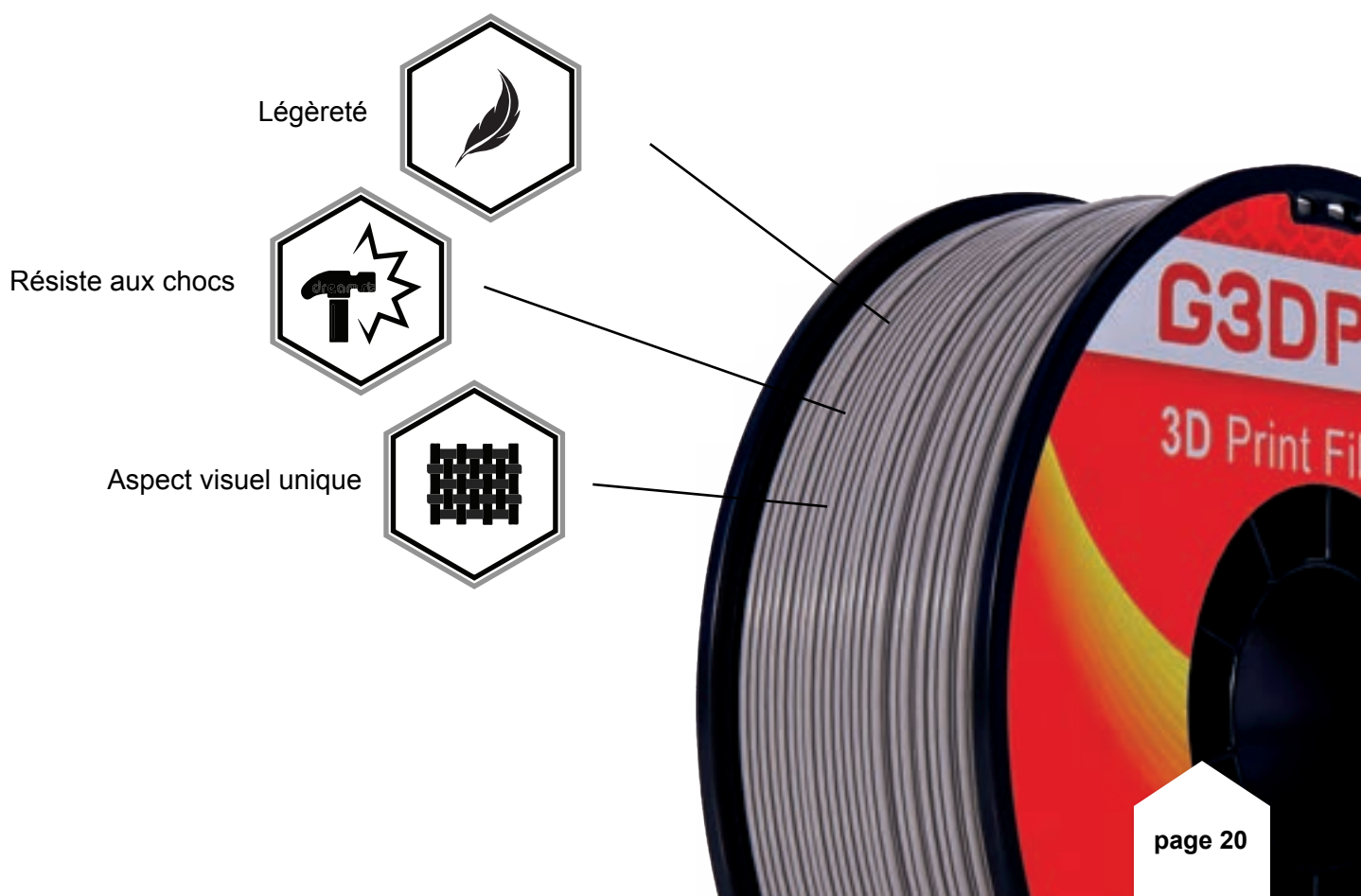


Le filament PLA Fibre de carbone combine des fibres de carbone avec un polymère de base, offrant ainsi une **résistance** et une **bonne rigidité** tout en restant plus léger que les matériaux traditionnels.

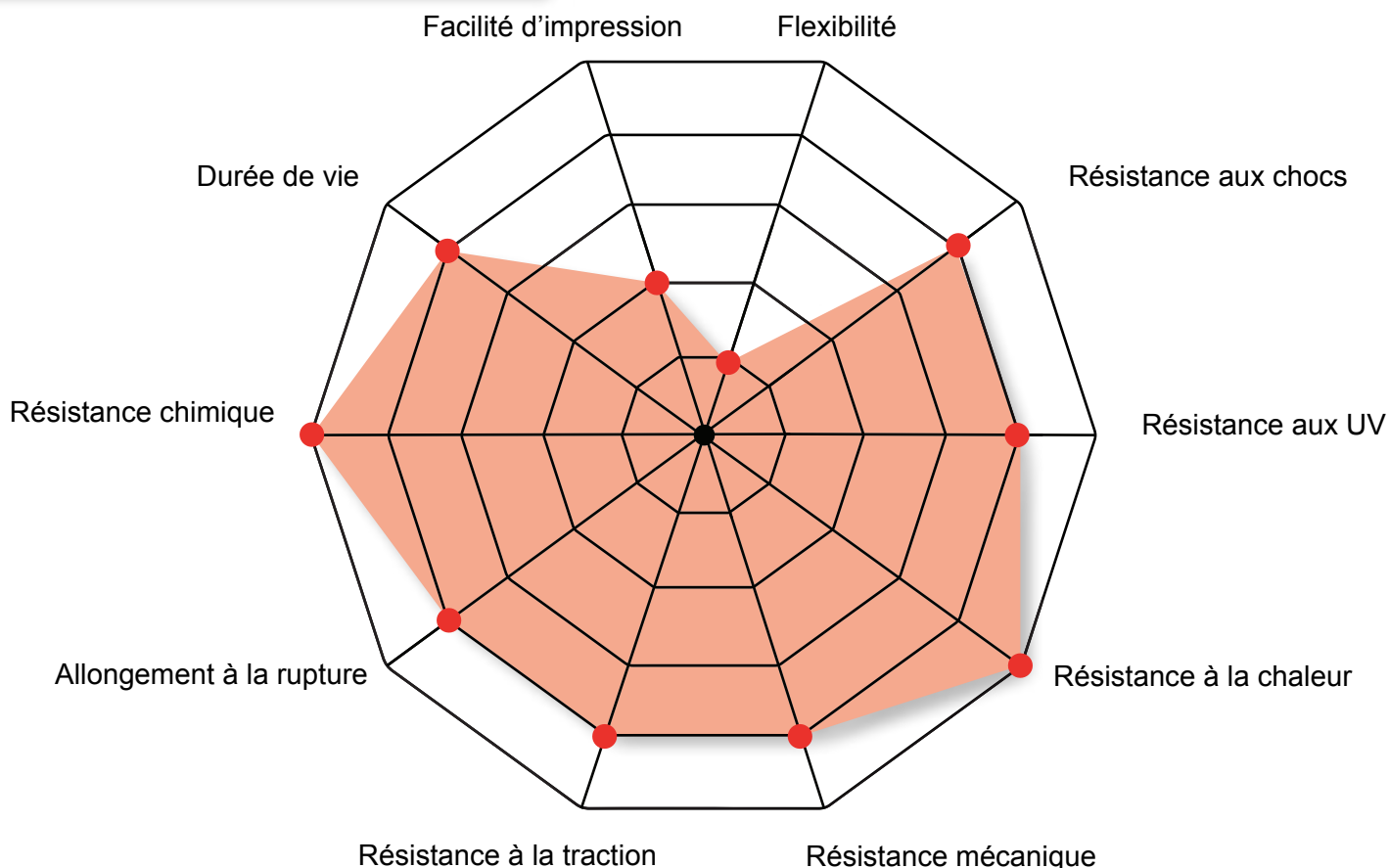
Les fibres de carbone confèrent une **résistance structurale accrue**, ce qui rend ce matériau idéal pour des applications nécessitant une grande solidité sans alourdissement excessif. Bien qu'il nécessite des températures d'extrusion élevées et une attention particulière pour éviter l'abrasion de la buse d'impression, ce matériau est très prisé pour sa durabilité et sa stabilité dimensionnelle.



CONDITIONNEMENT	
POIDS NET	
Échantillon	800g
LONGUEUR DU FILAMENT	
10m	255m



NYLON



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm/2.85mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,11g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	30 - 60mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	90 - 120°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	220 - 250°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, esthétique, maquette



Couleurs disponibles pages 31-38

Le Nylon, dans le domaine de l'impression 3D, est hautement apprécié pour ses propriétés distinctes telles que sa **résistance aux impacts**, sa **flexibilité** et sa **durabilité** face à l'**abrasion** et aux **produits chimiques**.

Le Nylon est un polymère synthétique qui se distingue par sa ténacité et sa capacité à se plier sans casser.



CONDITIONNEMENT		
POIDS NET		
Échantillon	500g	1kg
LONGUEUR DU FILAMENT		
10m	187m	374m

Faible coefficient de frottement

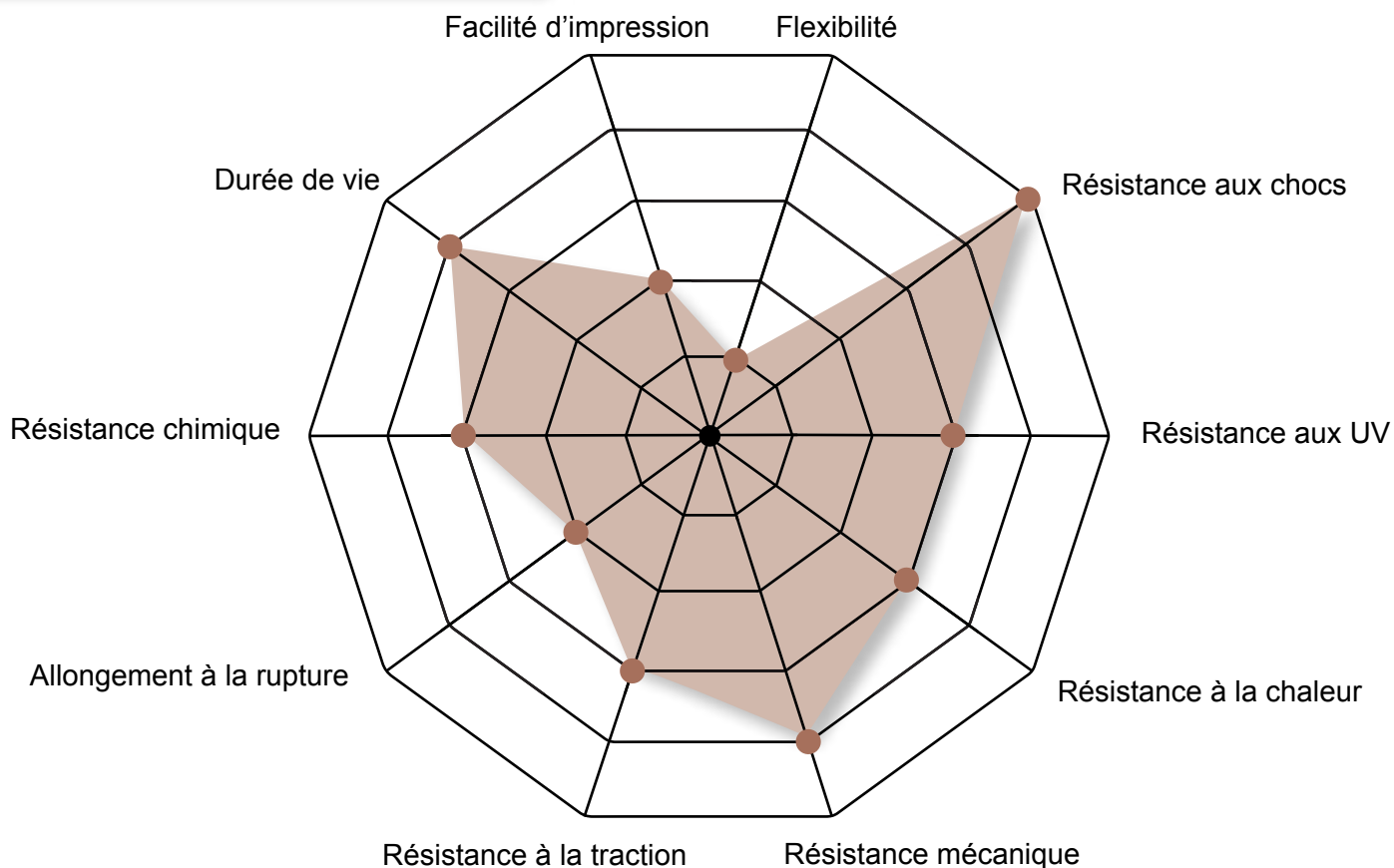


Résiste aux chocs



Résistance chimique

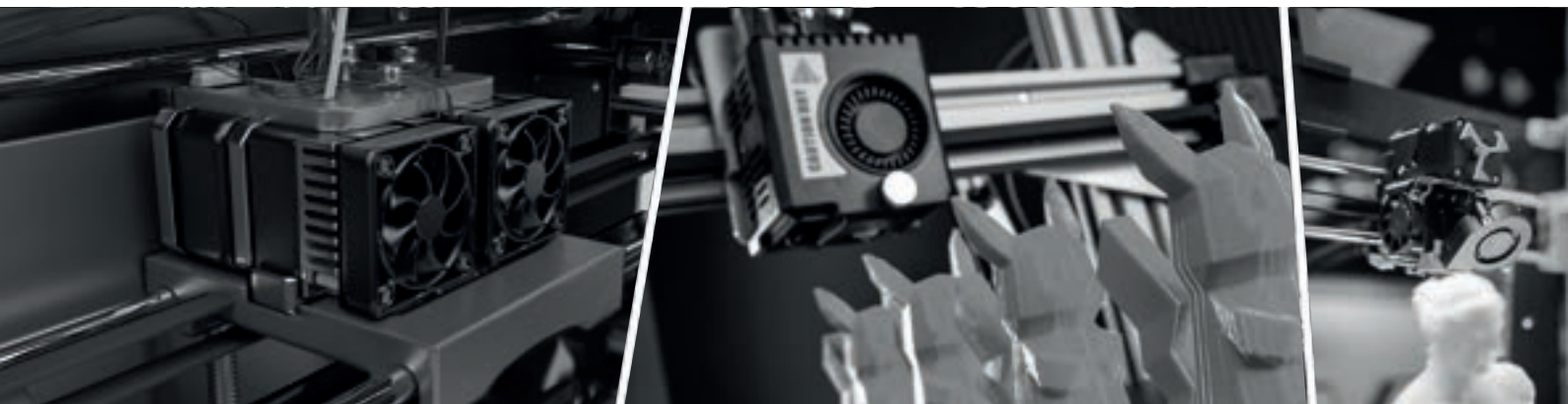




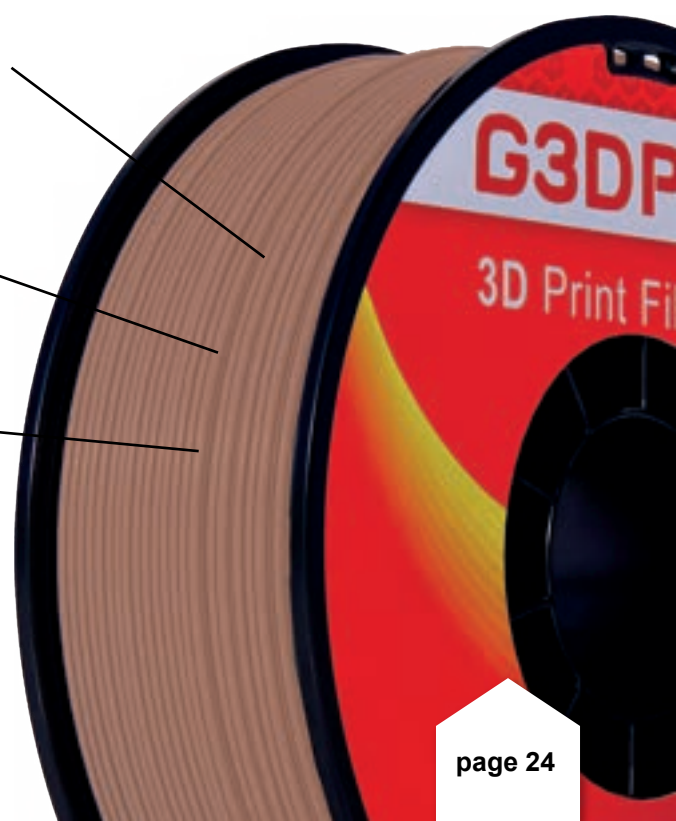
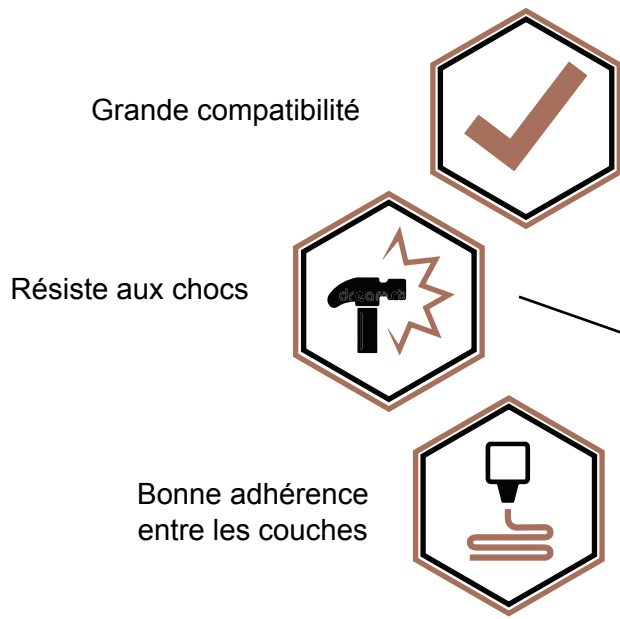
CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm/2.85mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,25g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 70mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	100 - 130°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	220 - 260°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièce fonctionnelle, prototype industriel

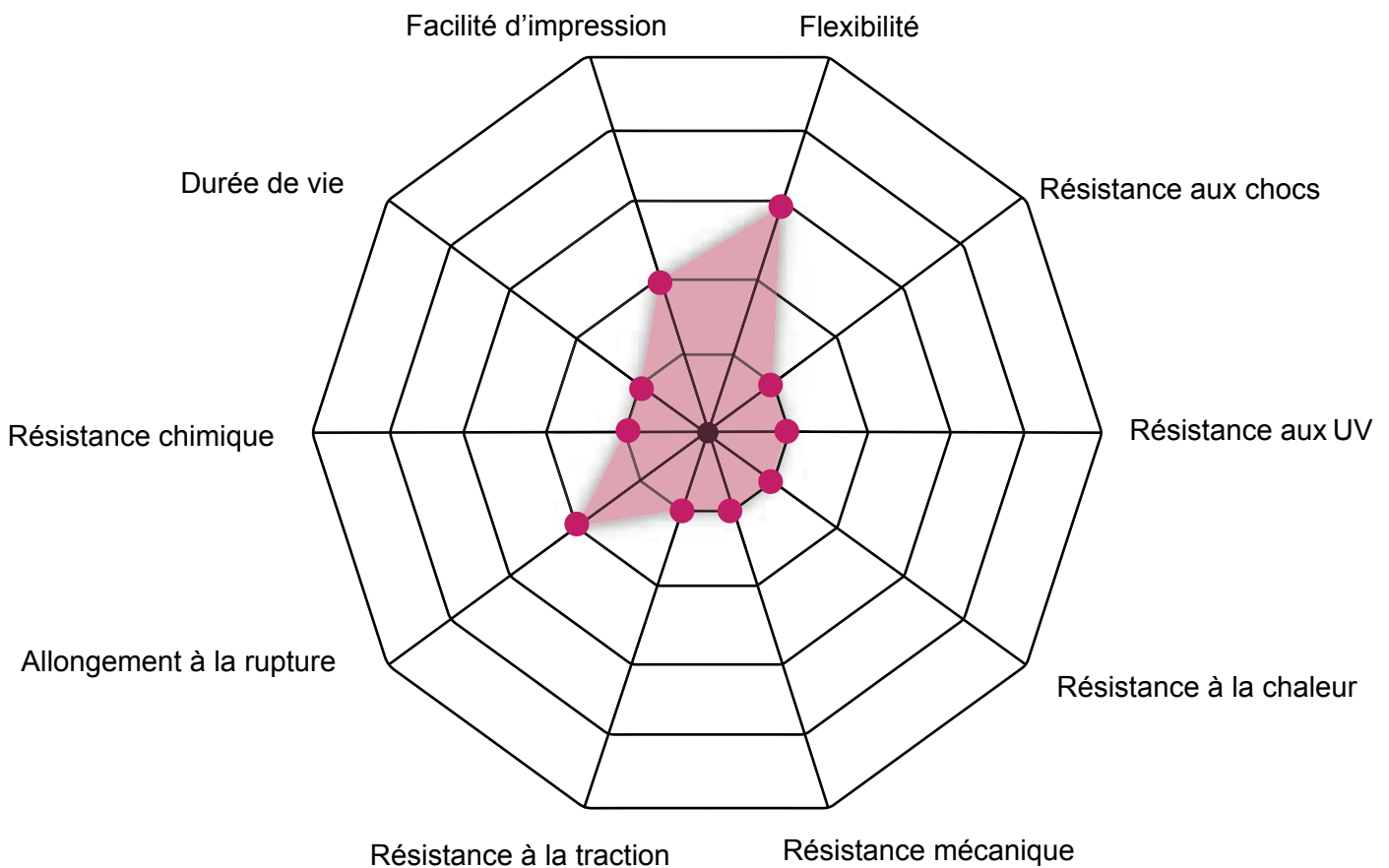
Le polycarbonate est un type de plastique qui est principalement fabriqué à partir de bisphénol A (BPA) et de phosgène. Le processus de fabrication du polycarbonate implique généralement la réaction chimique entre le BPA et le phosgène, aboutissant à un polymère thermoplastique très résistant et transparent. Ce matériau est connu pour **sa robustesse**, **sa résistance aux chocs** et **sa transparence**, ce qui le rend idéal pour une variété d'applications.



CONDITIONNEMENT			
POIDS NET			
Échantillon	Au mètre	500g	1kg
LONGUEUR DU FILAMENT			
10m	Au choix	167m	335m



PVA SUPPORT



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm/2.85mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,23g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 80mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	20 - 60°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	180 - 205°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,1mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Supports



Couleurs disponibles pages 31-38

Le PVA (Alcool Polyvinylique) est reconnu dans le domaine de l'impression 3D pour ses propriétés distinctes telles que **sa solubilité dans l'eau**, sa **non-toxicité** et sa **facilité d'utilisation**. Il est particulièrement utile pour les utilisateurs qui souhaitent imprimer des pièces avec des géométries compliquées, des surplombs ou des espaces internes, où les supports traditionnels seraient difficiles à enlever. Bien qu'il nécessite une manipulation et des conditions d'impression spécifiques, notamment une température d'impression contrôlée et un stockage à l'abri de l'humidité, il est compatible avec de nombreuses imprimantes 3D FDM.



CONDITIONNEMENT	
POIDS NET	
Échantillon	500g
LONGUEUR DU FILAMENT	
10m	155m

Supports solubles



Grande compatibilité

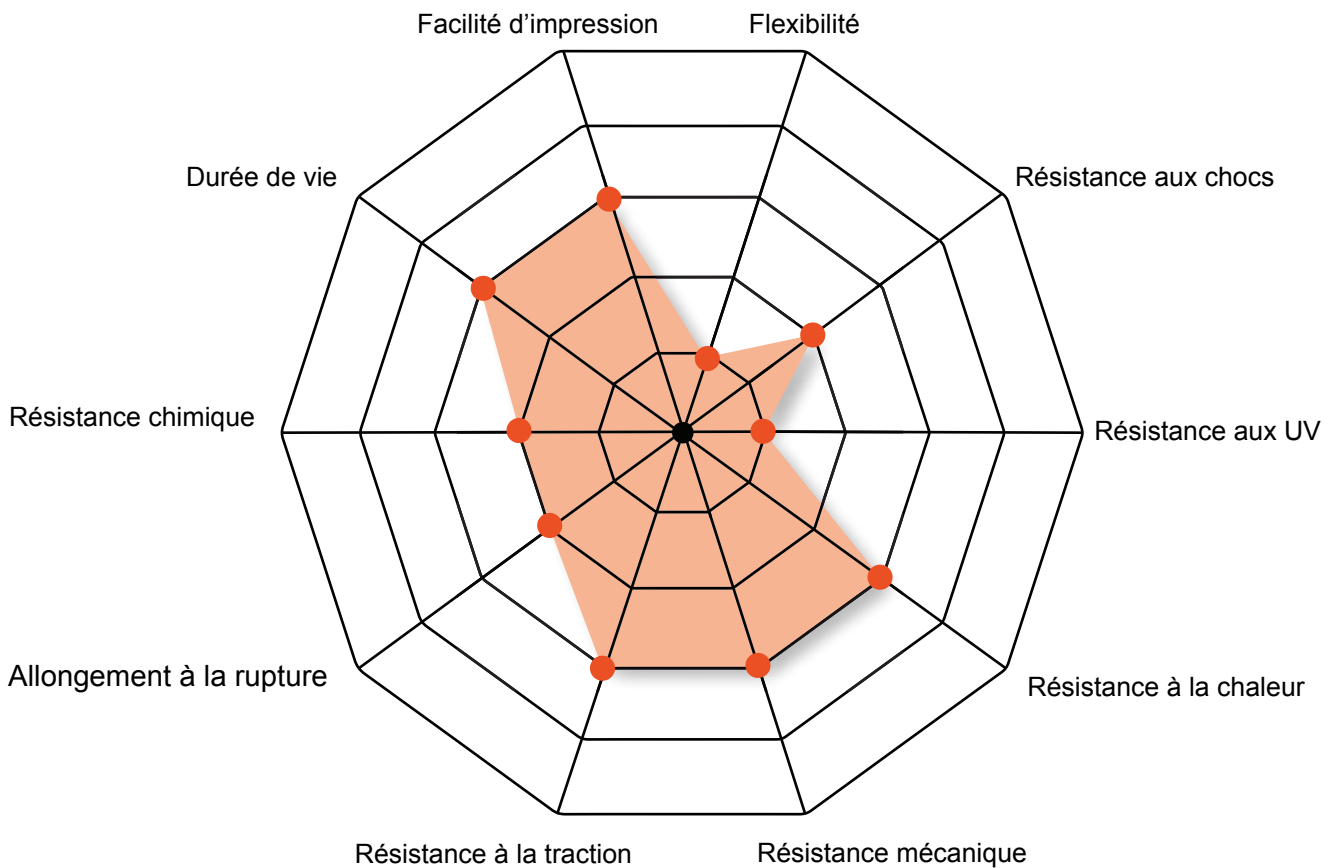


Sans émissions toxiques



HIPS

SUPPORT



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE	1.75mm
PRÉCISION	±0,02mm
DENSITÉ	1,04g/cm ³
VITESSE D'IMPRESSION	40 - 80mm/s
TEMPÉRATURE DE PLATEAU	90 - 110°C
TEMPÉRATURE D'EXTRUSION	220 - 260°C
HAUTEUR DE COUCHE MINIMALE	0,2mm
BUSE RECOMMANDÉE	Laiton
TYPE D'APPLICATION	Pièces fonctionnelles, supports

 Couleurs disponibles pages 31-38

Le filament HIPS (High Impact Polystyrene), est un choix excellent pour l'impression 3D, spécialement dans les situations nécessitant **des propriétés de support** ou une **résistance aux impacts**.

Ce filament est composé de polystyrène à **résistance aux chocs**, offrant une **solidité** et une **durabilité** remarquables, tout en étant plus **facile à imprimer** que des matériaux comme la fibre de carbone. Le HIPS est souvent utilisé comme matériau de support soluble (dans le limonène) pour les filaments ABS, grâce à sa compatibilité en termes de température d'extrusion et de propriétés mécaniques.



CONDITIONNEMENT	
POIDS NET	
Échantillon	1kg
LONGUEUR DU FILAMENT	
10m	400m

Supports solubles

Compatible avec l'ABS
l'ASA, PC, Nylon

Bonne adhérence
entre les couches

The image shows a large spool of orange filament. The label on the spool is partially visible and reads "G3DP" and "3D Print Fil". Three icons are connected to the spool by lines: a hexagon with a drop of liquid (representing soluble supports), a hexagon with a checkmark (representing compatibility with other materials), and a hexagon with a printer nozzle and filament (representing good layer adhesion).

02

FINITIONS

CLASSIQUE	page 31
MAT	page 32
PASTEL	page 32
SILK GLOSSY	page 33
MÉTALLISÉ	page 33
IRIDESCENT	page 34
PAILLETTE	page 34
TRANSLUCIDE	page 35
FLUORESCENT	page 35
BICOLORE	page 35
TRICOLORE	page 36
MULTICOLORE	page 37
PIERRE	page 38
PHOSPHORESCENT	page 38
PHOTOSENSIBLE	page 38
THERMOSENSIBLE	page 38



CLASSIQUE



NOIR



GRIS
FONCÉ



GRIS



ARGENT



BLANC
NEIGE



BLANC



BLANC
PERLE



BLANC
CASSÉ



NATUREL



TRANSPARENT



SKIN



JAUNE



OR



ORANGE



ROUGE



ROUGE
FONCÉ



CUIVRE



MARRON



ROSE



FUSHIA



MAGENTA



LAVANDE



VIOLET



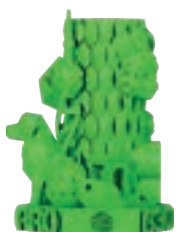
BLEU



BLEU CIEL



CYAN



VERT CLAIR



VERT



BRONZE

MAT



NOIR



GRIS FONCÉ



GRIS



BLANC



JAUNE



ORANGE



ROUGE



BOIS



CHOCOLAT



VIOLET



BLEU



VERT
MILITAIRE

PASTEL



JAUNE



ORANGE



ROSE



BLEU



CYAN



VERT



SILK GLOSSY



ARGENT
NOIR



ARGENT
GRIS



ARGENT



BLANC



OR



CUIVRE



ROUGE



LAVANDE



VIOLET



BLEU



VERT



BRONZE

IRIDESCENT



ARGENT



OR



VIOLET



BLEU



VERT

MÉTALLISÉ



NOIR



GRIS
ARGENTÉ



ARGENT



ROUGE



ROSE



LAVANDE



VIOLET



BLEU



VERT



PERLE
VERT

PAILLETTE



NOIR



TRANSPARENT



ORANGE



ROUGE



BLEU

TRANSLUCIDE



JAUNE



ORANGE



ROUGE



VIOLET



BLEU



VERT

FLUORESCENT



JAUNE



ORANGE



BLEU

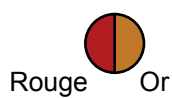


VERT

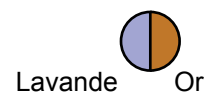
BICOLORE



OPALE



PLATINE



TRICOLORE

SILK GLOSSY



ONYX



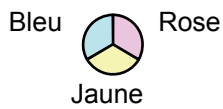
AZURY



AMÉTRINE



BUBBLE GUM



SPECTRE



MAT



CHROMATIQUE



AURORE



MULTICOLORE

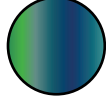
TRANSLUCIDE



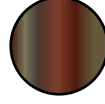
PRINTEMPS



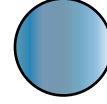
ÉTÉ



AUTOMNE



HIVER



MAT



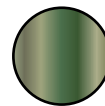
ARC-EN-CIEL



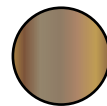
AVOCAT



CAMOUFLAGE



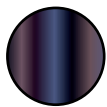
NUANCE
DE BOIS



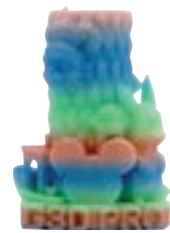
PAILLETTE



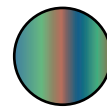
INTERSTELLAR



PHOSPHORESCENT



ARC-EN-CIEL



PIERRE



MARBRE



BLANC/BLEU



BLANC/STRAW

PHOSPHORESCENT



BLEU



CYAN



VERT

PHOTOSENSIBLE



BLANC/ROSE



BLANC/VIOLET



THERMOSENSIBLE



GRIS/BLANC



ORANGE/JAUNE



ROSE/BLANC

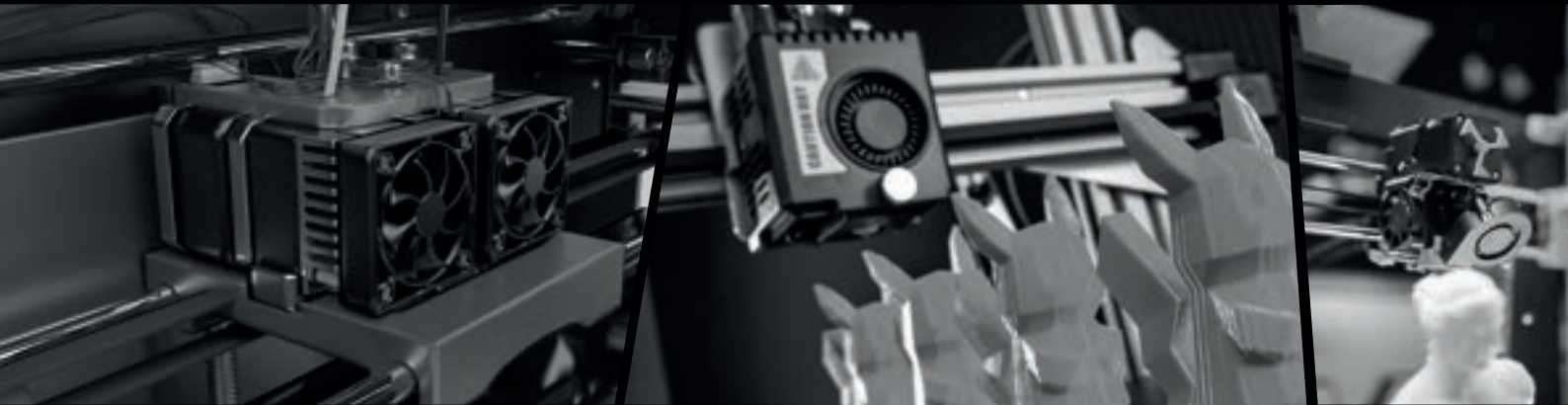


BLEU/VIOLET

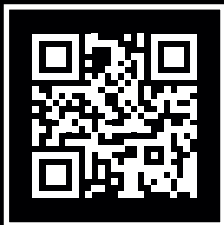


G3D PRO®


La gamme de filament 3D G3D PRO® est conçue pour répondre à vos besoins, que ce soit en terme de qualité, de poids, d'originalité, de résistance...




Pour toute question ou demande d'information, n'hésitez pas à nous contacter :



www.g3dpro.com

 27 Route de Saint Laurent
08000 Charleville-Mézières
France

 03 24 27 42 16

Rejoignez-nous sur les réseaux sociaux pour rester informé des dernières nouveautés, des astuces d'impression 3D et bien plus encore :



G3D PRO